

RENNERGY Systems AG

Speichertechnik



Unser Top-Modell für viele Anwendungen

Hocheffizienz-Pufferspeicher SHE – 510 bis 2.000 Liter



Der Hocheffizienzspeicher SHE ist unser Alleskönner und steht für größte Flexibilität. So können die Frischwasserstation, Heizkreise, Rücklaufanhebung und die Solar-Trennstation direkt angebaut werden. Durch speziell entwickelte Schichtenrohre wird ein optimales Schichtungsverhalten erreicht.

Beschreibung:

- Pufferspeicher aus pulverbeschichtetem Stahlblech S235JR
- 120 mm Weichschaum mit höchstem Dämmwert
- 40 mm Bodendämmung aus Weichschaum im Stahlring fest eingeklebt
- maximale Betriebstemperatur 95° C
- maximaler Betriebsdruck 3,0 bar
- 4 Einschichtrohre
- optimales Schichtungsverhalten
- keine Verschleißteile im Speicher
- alle Anschlüsse seitlich angebracht
- minimale Wärmeverluste
- Schnellstmögliche Montage – Frischwasserstation, Heizkreis, Solartrennstation und Rücklaufanhebung werden direkt angebaut

Der Maßgeschneiderte für Kleinanlagen bis 17 kW

Pufferspeicher PUF510.1 – 510 Liter für Direktanbauten

Der Pufferspeicher PUF510.1 ist unsere ideale Lösung für Kleinanlagen bis 17 kW. Die Frischwasserstation, Heizkreise und Rücklaufanhebung können direkt angebaut werden. Optional kann eine Solartrennstation direkt an den Speicher montiert werden. Durch die bewährte vertikale Struktur wird ein optimales Schichtungsverhalten erreicht und ein durchmischen der temperaturgleichen Zonen vermieden.

Beschreibung:

- Pufferspeicher aus pulverbeschichtetem Stahlblech S235JR
- 50 mm Weichschaum mit höchstem Dämmwert und äußerer Kunststoffummantelung
- maximale Betriebstemperatur 95° C
- maximaler Betriebsdruck 3,0 bar
- 3 Einlaufrohre für optimales Einschichten
- 3 Entnahmerohre in optimaler Höhe
- optionale Solartrennstation
- optimales Schichtungsverhalten
- keine Verschleißteile im Speicher
- alle Anschlüsse seitlich angebracht
- minimale Wärmeverluste
- Schnellstmögliche Montage – Frischwasserstation, Heizkreis und Rücklaufanhebung werden direkt angebaut



Unser Preis-Leistungssieger mit allen erforderlichen Anschlüssen

Pufferspeicher PUFE – 850 und 1.000 Liter ECO-Reihe



Das ECO-Modell mit allen erforderlichen Anschlüssen. Der Speicher kann mit einem oder zwei Oval-Glattröhrwärmetauschern für den Solarbetrieb ausgestattet werden. Durch die bewährte vertikale Struktur wird ein optimales Schichtungsverhalten erreicht und ein durchmischen der temperaturgleichen Zonen vermieden.

Beschreibung:

- Pufferspeicher aus pulverbeschichtetem Stahlblech S235JR
- 100 mm Weichschaumdämmung
- äußerer Folienmantel in silber
- Bodendämmung 40 mm Weichschaum im Stahlring fest eingeklebt
- maximale Betriebstemperatur 95° C
- maximaler Betriebsdruck 3,0 bar
- oberster Entnahmeanschluss wird bis direkt unter den Deckel geführt
- Entlüftung oben am Deckel
- Ausstattung mit Elektroheizstab R1¼" optional möglich
- 3 Stellfüße zur Ausrichtung auf unebenen Flächen

Das Komfort-Modell für Anspruchsvolle

Prestige-Pufferspeicher PUF – 650 Liter bis 1.500 Liter

Unser Komfort-Modell mit vielen Anschlussmöglichkeiten. Der Speicher kann mit einem oder zwei Oval-Glattröhrwärmetauschern für den Solarbetrieb ausgestattet werden. Durch die bewährte vertikale Struktur wird ein optimales Schichtungsverhalten erreicht und ein durchmischen der temperaturgleichen Zonen vermieden.

Beschreibung:

- Pufferspeicher aus pulverbeschichtetem Stahlblech S235JR
- Dämmung aus 70 mm PU-Hartschaum mit höchstem Dämmwert
- Isolierung ohne Schwermetalle, ohne FCKW, ohne GADSL-Stoffe
- Bodendämmung 40 mm Weichschaum im Stahlring fest eingeklebt
- maximale Betriebstemperatur 95° C
- maximaler Betriebsdruck 3,0 bar
- vertikale Struktur mit Rücklauf-Einschichtrohr, Schichtleitblech und beruhigte Einlaufzonen sorgen für ein gutes Schichtungsverhalten
- oberster Entnahmeanschluss wird bis direkt unter den Deckel geführt
- Entlüftung oben oder seitlich
- Ausstattung mit Elektroheizstab R1¼" optional möglich
- 3 Stellfüße zur Ausrichtung auf unebenen Flächen



Hartschalendämmung mit Kunststoffmantel 2-teilig



Entlüftungsrohr 1/2"
Entnahmerohr 1¼"

Speziell für Großanlagen und Wärmepumpen

Pufferspeicher PUF – 1.000 bis 1.500 Liter für Großanlagen und einem oder zwei Wärmetauschern



Dieser Pufferspeicher ist mit einem DN50-Anschluss für Grosskessel ausgestattet und damit die ideale Lösung für Großanlagen bis 200 kW. Der Speicher kann mit einem oder zwei Glattrohrwärmetauschern für den Solarbetrieb ausgestattet werden. Durch die bewährte vertikale Struktur wird ein optimales Schichtungsverhalten erreicht und ein durchmischen der temperaturgleichen Zonen vermieden.

Beschreibung:

- Pufferspeicher aus pulverbeschichtetem Stahlblech S235JR
- Dämmung aus 70 mm PU-Hartschaum mit höchstem Dämmwert
- Isolierung ohne Schwermetalle, ohne FCKW, ohne GADSL-Stoffe
- Bodendämmung 40 mm Weichschaum im Stahlring fest eingeklebt
- maximale Betriebstemperatur 95° C
- maximaler Betriebsdruck 3,0 bar
- vertikale Struktur sorgt für ein gutes Schichtungsverhalten
- oberster Entnahmeanschluss wird bis direkt unter den Deckel geführt
- Entlüftung oben oder seitlich
- 3 Stellfüße zur Ausrichtung auf unebenen Flächen

Unsere bewährte Technik auch für Solarwarmwasser

Brauchwasser- und Solarwarmwasserspeicher BWS und PRE – 200 bis 1.000 Liter



Unser bewährter Brauchwasser- und Solarwarmwasserspeicher mit vielen Anschlussmöglichkeiten, besitzt einen oder zwei Oval-Glattrohrwärmetauscher. Durch die bewährte vertikale Struktur wird ein optimales Schichtungsverhalten erreicht und ein durchmischen der temperaturgleichen Zonen vermieden.

Beschreibung:

- Puffer aus Stahlblech S235JRG2, 2-fach emailliert (TÜV-geprüft)
- 50 mm Hartschaum-Isolierung und 5 mm Folienmantel in silber
- Prüfdruck: 12,0 bar
- 1 oder 2 Glattrohr-Wärmetauscher
- Magnesiumanode
- Revisionsöffnung
- höhenverstellbare Stellfüße
- Analogthermometer

Höchste Qualität für Brauch- und Trinkwasser

Edel-DUO-Speicher EDS mit Trinkwasserspirale und 2 Solarwärmetauscher – 555 bis 1.500 Liter

Der Edel-DUO-Speicher ist mit einem Brauchwasserinnrohr aus V4A-Edelstahl-Wellrohr ausgestattet, welcher eine Zapfleistung für bis zu acht Personen, mit nur 55 bis 70 Litern gewährleistet. Zusätzlich sind zwei Oval-Glattrohrwärmetauscher für den Solarbetrieb eingebaut. Durch die bewährte vertikale Struktur wird ein optimales Schichtungsverhalten erreicht und ein durchmischen der temperaturgleichen Zonen vermieden.

Beschreibung:

- Pufferspeicher aus pulverbeschichtetem Stahlblech S235JR
- 70 mm PU-Hartschaum mit höchstem Dämmwert
- Isolierung ohne Schwermetalle, ohne FCKW, ohne GADSL-Stoffe
- Bodendämmung 40 mm Weichschaum im Stahlring fest eingeklebt
- vertikale Struktur mit Rücklauf-Einschichtrohr und beruhigte Einlaufzonen für gute Schichtung
- Entlüftung oben am Deckel
- Ausstattung mit Elektroheizstab R1¼" optional möglich
- 3 Stellfüße zur Ausrichtung auf unebenen Flächen
- Zirkulation über Zirkulationsschwert am Warmwasseraustritt möglich



Die Lösung für alle nur erdenklichen Situationen

Individuelle Sonderpuffer PUF – 1.000 bis 20.000 Liter



Für alle nur erdenklichen individuellen Sonderfälle bieten wir unseren Pufferspeicher mit einem Volumen von 1.000 bis zu 20.000 Litern an. Selbstverständlich wird dieser Puffer in der gleichen gewohnt hohen Qualität, wie unsere anderen Pufferspeicher geliefert.

Beschreibung:

- Pufferspeicher aus pulverbeschichtetem Stahlblech S235JR
- 100 mm Weichschaum mit äußerem Kunststoffmantel
- Bodendämmung 40 mm Weichschaum im Stahlring fest eingeklebt
- maximale Betriebstemperatur 95° C
- maximaler Betriebsdruck 3,0 bar
- vertikale Struktur sorgt für ein gutes Schichtungsverhalten
- oberster Entnahmeanschluss wird bis direkt unter den Deckel geführt
- unterster Anschluss bis ganz nach unten in den Boden geführt
- Entlüftung oben oder seitlich
- Ausstattung mit Elektroheizstab R1¼" optional möglich
- 3 Stellfüße zur Ausrichtung auf unebenen Flächen

Für das Einfamilienhaus – SF19

Frischwasserstation mit Zapfleistung von bis zu 19 Liter/min

Beschreibung:

- für die komfortable und hygienische Trinkwassererwärmung nach dem Durchlauferhitzerprinzip
- großzügig dimensionierter, hocheffizienter Plattenwärmetauscher mit großer thermischer Länge für eine geringe Rücklauf-temperatur
- kompakte Bauform, vollständige Isolierung aus EPP
- Schwerkraftbremsen im Vor- und Rücklauf primär mit 40 mbar Öffnungsdruck
- integrierte Regler FC3.8 Friwa regelt die Warmwassertemperatur durch Drehzahlregelung der Primärpumpe
- komplette Station vormontiert und vorverdrahtet
- optional mit Zirkulationspumpe



Das Komfortmodell für Ein- und Zweifamilienhäuser – SF26 PRESTIGE A+++

Frischwasserstation mit Zapfleistung von bis zu 26 Liter/min

Beschreibung:

- für die komfortable und hygienische Trinkwassererwärmung nach dem Durchlauferhitzerprinzip
- großzügig dimensionierter, hocheffizienter Plattenwärmetauscher mit großer thermischer Länge für eine geringe Rücklauf-temperatur
- kompakte Bauform, vollständige Isolierung aus EPP
- Schwerkraftbremsen im Vor- und Rücklauf primär mit 40 mbar Öffnungsdruck
- integrierte Regler FC3.8 Friwa regelt die Warmwassertemperatur durch Drehzahlregelung der Primärpumpe
- komplette Station vormontiert und vorverdrahtet
- optional mit Zirkulationspumpe
- mit Hocheffizienzpumpe A+++

Für bis zu 20 Wohneinheiten – SF50

Frischwasserstation mit Zapfleistung von bis zu 50 Liter/min

Beschreibung:

- großzügig dimensionierter, hocheffizienter Plattenwärmetauscher mit großer thermischer Länge für eine geringe Rücklauf-temperatur
- kompakte Bauform, vollständige Isolierung aus EPP
- Schwerkraftbremsen im Vor- und Rücklauf primär mit 20 mbar Öffnungsdruck
- integrierter Regler FC3.8 Friwa regelt die Warmwassertemperatur durch Drehzahlregelung der Primärpumpe
- komplette Station vormontiert und vorverdrahtet
- optional mit Zirkulationspumpe
- abgestimmt auf die neuesten Anforderungen der Trinkwasser-verordnung, brennbare Probeentnahmeventile lassen sich bei Bedarf direkt in die Friwa einbauen



Für große Wohnanlagen mit bis zu 40 Einheiten – SF70

Frischwasserstation mit Zapfleistung von bis zu 73 Liter/min

Beschreibung:

- für die komfortable und hygienische Trinkwassererwärmung nach dem Durchlauferhitzerprinzip
- großzügig dimensionierter, hocheffizienter Plattenwärmetauscher mit großer thermischer Länge für eine geringe Rücklauf-temperatur
- kompakte Bauform, vollständige Isolierung aus EPP
- Schwerkraftbremsen im Vor- und Rücklauf primär mit 40 mbar Öffnungsdruck
- integrierter Regler FC3.8 Friwa regelt die Warmwassertemperatur durch Drehzahlregelung der Primärpumpe
- komplette Station vormontiert und vorverdrahtet
- optional mit Zirkulationspumpe
- mit Hocheffizienzpumpe A+++
- abgestimmt auf die neuesten Anforderungen der Trinkwasser-verordnung, brennbare Probeentnahmeventile lassen sich bei Bedarf direkt in die Friwa einbauen

Die Frischwasserstation für individuelle Lösungen – SF25

Frischwasserstation mit Zapfleistung von bis zu 31 Liter/min

Beschreibung:

- elektronischer Frischwasserregler zur konstanten Temperatur-regelung in Abhängigkeit der eingestellten Warmwassertemperatur und Zapfleistung durch Modulation der Heizkreispumpe
- Vier Entleerhähne zum Füllen der Anlage und Spülen des Wärmetauschers
- mit Zirkulationspumpe für höchsten Komfort durch Zapf-erkennung oder durch Zeitfenster temperaturabhängig
- optimale Abkühlung des Heizungswasser und daher effiziente Solarenergienutzung möglich
- Stahlblechgehäuse
- aktiver Verkalkungsschutz



Ihr Produktpartner: